



Identificación de la empresa: MACROSOLDER SAS – Líneas de Atención al Cliente: 3214099543

098 2722086 e-mail: gerenciamacrosolder@gmail.com

Carrera 14 N 143- 30 barrio salado Ibagué – Colombia.

Página web <http://macrosolder.simplesite.com/428273224>

<https://www.facebook.com/macrosolder>

FICHA TÉCNICA Y HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDAURA DE PVC SOLDER PEGA HUMEDO

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre del producto: Cemento solvente para PVC.

Sinónimo: Soldadura de PVC

Identificación de la sustancia: Solución de resina de PVC y solventes, formulada para efectuar las uniones entre tuberías y accesorios de Policloruro de Vinilo, debe fluir libremente y no debe contener partículas suspendidas o cualquier materia extraña, que afecte la resistencia final de la unión, o la resistencia química del cemento, no debe mostrar gelificación o separación.

Identificación de la empresa: MACROSOLDER S.A.S, – Líneas de Atención al Cliente :. e-mail: gerenciamacrosolder@gmail.com Móvil 3214099543 Ibagué Tolima - Colombia.

CARÁCTERÍSTICAS

ESTADO FISICO: Líquido

COLOR: blanco lechoso

OLOR: Fuerte

VISCOSIDAD: 200-270 cP

INTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para una correcta unión con la soldadura SOLDER PEGA HUMEDO se deben tener en cuenta las siguientes instrucciones:

1. Prepare las siguientes herramientas. A) Segueta y caja guía; B) trapos limpios y blancos; C) lima o papel lija; D) brocha
2. Asegúrese que la tubería y el accesorio sean del diámetro adecuado y encajen perfectamente, el tubo debe entrar ajustado sin que se caiga.
3. No utilice accesorios y/o tubos con grietas, defectos interiores y exteriores (fisuras, rayones, porosidad, rebabas, etc.)
4. Corte el tubo con una segueta asegurándose de realizar el corte en escuadra preferiblemente usando una caja guía.
5. Quite con lija o lima las marcas del corte y los excedentes de tubo.
6. Use un trapo limpio humedecido con Limpiador para retirar toda suciedad e impureza de las superficies que se van a soldar.
7. Aplique Soldadura SOLDER PEGA HUMEDO al exterior del extremo del tubo en el mismo largo igual a la campana y en menor cantidad en la parte interna de la campana preferiblemente con una brocha de cerda natural NO sintética.
8. Solde el tubo con el accesorio asegurándose de brindarle buen asentamiento, gírelos un cuarto de vuelta para distribuir uniformemente la Soldadura SOLDER PEGA HUMEDO y mantenga firmemente la unión por un tiempo no inferior a 30 segundos.
9. Remueva el exceso de Soldadura SOLDER PEGA HUMEDO que encuentre en la parte exterior del tubo con un trapo limpio y seco.

BENEFICIOS DE LA SOLDADURA SOLDER PEGA HUMEDO

- ❖ Economía
- ❖ No se evapora fácilmente
- ❖ Pegado en húmedo
- ❖ Tiene pegue seguro a pesar de su secado más lento

RECOMENDACIONES

○ ALMACENAMIENTO

- ✓ La Soldadura SOLDER PEGA HUMEDO, es un producto inflamable, por lo que deben mantenerse en lugares secos, donde no estén expuestos a luz directa, con buena ventilación y apartados de fuego y/o cualquier fuente de ignición.
- ✓ La Soldadura SOLDER PEGA HUMEDO, contienen materiales volátiles, por lo tanto puede haber disminución de volumen por evaporación. Deben almacenarse en lugares frescos y bien tapados.

○ INSTALACIÓN

- ✓ Para la limpieza de los tubos use limpiador para PVC, no lo reemplace por thinner, gasolina o aguas jabonosas, pues estos productos no tienen las propiedades de limpiar eficazmente y preparar la superficie de PVC, lo que puede afectar la calidad del pegue.
- ✓ No aplique soldadura en exceso, siga los pasos anteriormente descritos para la aplicación, evite usar sus dedos para aplicar la soldadura y no introduzca el tubo directamente en la soldadura.
- ✓ El exceso de soldadura debilita las paredes del tubo disminuyendo su resistencia a la presión hidrostática, generando fugas y perforaciones.
- ✓ Solde el tubo y el accesorio inmediatamente después de aplicar la soldadura pues al ser este un producto volátil es de secado rápido, por lo que el ensamble completo no deberá tardar más de 1 minuto.
- ✓ La velocidad de secado de la soldadura depende de las condiciones ambientales.
- ✓ Para obtener mejores resultados una vez finalizado el proceso de unión debe mantener inmóvil el sistema hasta que seque lo suficiente para soportar el manejo. No realice pruebas de presión hasta dos (2) horas después del último pegue.

○ PRECAUCIONES

- ✓ No incinere.
- ✓ Evite su inhalación y el contacto con los ojos y la piel.
- ✓ No fumar, comer o beber durante la manipulación del producto.
- ✓ Manipular en zonas alejadas de fuentes de calor y generación de chispa.
- ✓ Mantener los recipientes bien tapados.

- ✓ Utilizar el producto completo, hasta desocupar el envase. ✓ Manténgase fuera del alcance de los niños.

UNIDADES DE EMPAQUE SOLDADURA SOLDER PEGA HUMEDO

REFERENCIA	CONTENIDO GALONES	PRESENTACION UNIDADES CAJA
	¼	12
	1/8	24
	1/16	36
	1/32	48
	1/64	60
	1/128	60
	1/256	100

PELIGROS TOXICOLÓGICOS

RIESGOS PARA LA SALUD		
INGESTIÓN	INHALACIÓN	CONTACTO CON LA PIEL Y/O OJOS
Puede causar náuseas, irritación gastrointestinal y vómito.	La exposición a vapores provenientes de la soldadura de PVC puede causar irritación en nariz y garganta. En caso de una exposición prolongada pueden llegar a presentarse problemas puede causar debilidad, depresión, dolor de cabeza, somnolencia e incluso inconsciencia.	El contacto con la soldadura puede causar irritación en piel y ojos. En caso de una exposición prolongada pueden llegar a presentarse problemas de Dermatitis mientras que por salpicaduras en los ojos pueden producir dolorosas irritaciones conjuntivas o inflamación.

RIESGOS PARA EL MEDIO AMBIENTE
ELIMINACIÓN
Este producto debido a sus componentes químicos no debe ser arrojado directamente a la basura ni al desagüe, se debe contar con personal especializado para su recolección y disposición final. En caso de presentarse derrames aplique inmediatamente sobre la mezcla aserrín, cemento o arena deje secar y recoja, el material sólido contaminado, debe ser incinerado por personal capacitado.

RIESGOS DE EXPOSICIÓN E INCENDIO
PRECAUCIONES
Un fuego del cemento solvente de PVC ó CPVC puede desprender gases y vapores tóxicos. Use respirador, máscara antigás de vapores orgánicos. Acérquese por el lado contrario a la dirección del viento e intente apagar el fuego con espuma de alcohol, anhídrido carbónico y polvo químico seco. El agua no sirve para su extinción sin embargo se puede utilizar para mantener refrigerados los contenedores expuestos al calor y así evitar una explosión.

RIESGOS QUÍMICOS
REACTIVIDAD
<p>Puede formar compuestos de peróxido explosivos, Líquido inflamable, puede liberar vapores que forman mezclas inflamables a la temperatura de ignición o más alta.</p> <p>Materiales para evitar incompatibilidad: Cáusticos, agentes oxidantes fuertes y ácidos.</p>

ROCEDIMIENTOS DE PRIMEROS AUXILIOS

PROCEDIMIENTOS DE PRIMEROS AUXILIOS		
INGESTIÓN	INHALACIÓN	CONTACTO CON LA PIEL Y/O OJOS
<p>Solicite ayuda médica de inmediato, no induzca al vómito, suministre agua si la persona está consciente.</p>	<p>Trasladar víctima a un sitio aireado, suministrar oxígeno o respiración artificial si es necesario, mantener abrigado y acostado, y</p> <p>Solicitar ayuda médica de inmediato.</p>	<p>Si la piel se contamina con cemento solvente de PVC ó CPVC, ésta deberá lavarse inmediatamente por lo menos durante 15 minutos o se deberá tomar una ducha para eliminar cualquier vestigio de este producto. Quitar rápidamente la ropa mojada con cemento solvente y no vuelva a usarla hasta eliminar completamente el producto.</p>

PROTECCIÓN PERSONAL

- ✓ Exigir el uso de ropa de trabajo adecuada, guantes de neopreno, protectores faciales para evitar el contacto repetido o prolongado en la piel. Exigir el uso de gafas protectoras a prueba de salpicaduras.
- ✓ La ropa mojada con cemento solvente de PVC ó CPVC se deberá colocar en recipientes cerrados hasta que se pueda desechar, si va a ser lavada o se va a emplear otro método de limpieza se informara a la persona encargada de las propiedades peligrosas del mismo.

Otras protecciones: Sistemas lavaojos y duchas en el lugar de trabajo.

- ✓ En caso de incendio, utilice guantes y trajes resistentes al calor y equipo autónomo de respiración en presencia de humos densos.

